

PRODUKT-INFO

Rollcontainerkorb, zerlegbar

Der Rollcontainerkorb, zerlegbar, ist ein idealer Warenträger, der Ordnungs- und Bereitstellungsaufgaben im Filiallager übernimmt. Weiterhin ist er optimaler Warenträger wenn der Rollwagen zur Aktionsplatzierung eingesetzt wird. Dann übernehmen die Körbe die Funktion der Zusatzplatzierung und die Höhe des Rollwagens wird effizient genutzt. Sollte der Korb temporär nicht genutzt werden, kann er platzsparend zerlegt werden. Für die Anbringung von Preis- oder Artikelinformationen sprechen Sie uns bitte direkt an.

Vorteile auf einen Blick:

- einfachste und leichte Montage
- preiswert in der Logistik und im Lagern
- hochwertige Anmutung durch Hochglanzverchromung
- einteilbar per Trenngitter
- Scanningschienen für Preisauszeichnung verfügbar
- Verzicht von Lagerregalen im Filiallager möglich
- optimale Vorbereitung von Aktionen im Zentrallager oder beim Hersteller möglich.

Produktspezifikation

Oberfläche: verchromt



Bild A

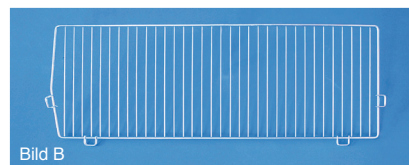


Bild B



Bild C



Bild D

Bild A: Aktionskorb komplett montiert

Bild B: Seitenteil

Bild C: Gittermatte

Bild D: fahrbarer Rollcontainerkorb, komplett montiert mit Einlageboden und fahrbarem Untergestell

Art.-No.	o/x	Bezeichnung/Abmessungen
Gittermatte	o	L = 73,5 cm, H = 11,0 cm, B = 66,5 cm
Seitenteil	o	L = 71,0 cm, H = 25,0 cm
Trenngitter	o	L = 71,0 cm, H = 12,0 cm

o = auf Nachfrage x = Lagerware

Stand: 02/10